

Imprese di successo

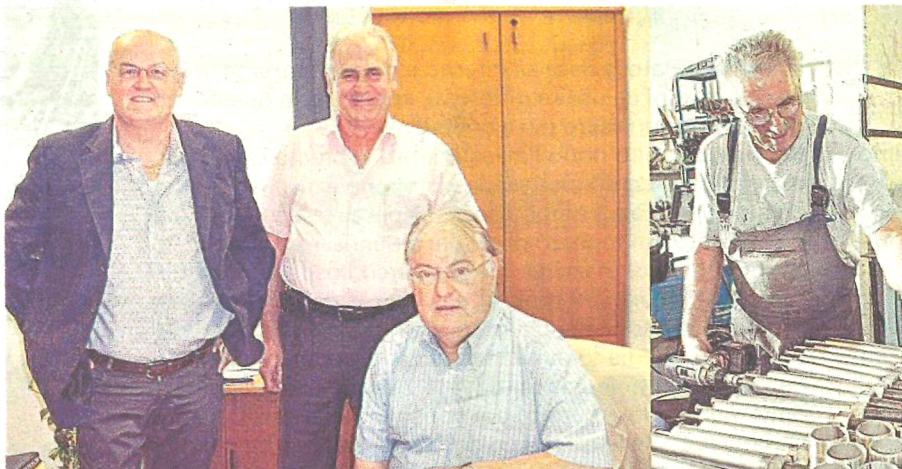
«Custodi delle materie prime»

Forlì, la Cepi produce impianti per il loro stoccaggio: esporta nei mercati di tutto il mondo

di **Oscar Bandini**
FORLÌ

Salde radici montanare, la voglia di riscatto da una esistenza dura e di emigrazione, con uno sguardo però sempre al futuro, sono stati gli ingredienti base che hanno dato vita alla nascita della azienda forlivese Cepi che progetta, costruisce e installa, chiavi in mano, impianti per lo stoccaggio, trasporto e dosaggio delle materie prime, per i settori alimentari come panificazione e pasticceria, ma anche chimico e farmaceutico. Siamo a Forlì in via Selva 18 nell'area industriale di Villa Selva e lo sguardo al nuovissimo e moderno stabilimento della Cepi di 15 mila metri quadrati, alimentato e riscaldato da energia rinnovabile, è semplicemente il biglietto da visita per capire come questa azienda a conduzione familiare abbia conquistato i mercati mondiali in pochi decenni.

L'incontro col presidente Giancarlo Riccardi, l'amministratrice delegata Sandra Ceccarelli e Stefania Montalti responsabile della comunicazione, svela tanti particolari di un successo imprenditoriale targato Romagna partendo dai numeri che ne offrono una prima radiografia. «I dipendenti sono 140 e con l'indotto arriviamo a 170 – precisano –, siamo presenti nei 5 continenti con 10.000 impianti in primis in Europa, ma anche in Giappone, Mongolia, Americhe, Africa ed Asia. Partecipiamo in media a 15 fiere mondiali del settore ed escono ogni anno circa 300 impianti esclusivi, conformi a tutte le normative internazionali. Siamo riusciti ad affrontare, facendo sistema, la crisi del 2008 e il Covid, anche perché costruiamo per il settore agroalimentare e farmaceutico. Siamo solo un po' ingolfati nei cantieri per il montaggio». Cepi è l'acronimo di Ceccarelli Pierdomenico, ingegnere che, nel 1985, insieme al collega Giuseppe Milanese fonda l'azienda puntando subito sulla ricerca e la cen-



I soci fondatori: Marino Montalti, Giancarlo Riccardi, Pierdomenico Ceccarelli e Giuseppe Milanese

tralità della tecnologia. A loro due si uniscono qualche anno dopo Marino Montalti, area amministrazione e commerciale, e Giancarlo Riccardi laureatosi a Milano in tecnologie alimentari. Come fanno ad incontrarsi i soci fondatori? E' presto detto. Le loro famiglie vivevano nell'appennino forlivese tra i Comuni di Bagno di Romagna e S. Sofia. Ceccarelli è originario di Santa Sofia, Milanese di Poggiolo-Spugna un podere a pochi chilometri da S. Sofia, Montalti di S. Silvestro (Bagno di Romagna) e Riccardi di Valagheda un podere sopra S. Sofia. Famiglie contadi-

ne, una esistenza dura e tanti sacrifici per sfamare la famiglia tanto che nei primi anni '50 le famiglie Ceccarelli e Montalti emigrano in Belgio e da braccianti si trasformano in minatori. Fanno studiare i figli Pierdomenico e Marino che si fanno strada entrambi, ma il richiamo dell'Italia è troppo forte e nei primi anni '80 decidono di rientrare. Si incontrano con Riccardi i e con Milanese. Il resto è una storia che continua con la seconda generazione.

«**Abbiamo** sempre lavorato insieme con gli stessi obiettivi, e i nostri figli quando sono entrati in azienda hanno fatto la gavetta come tutti. Io stessa – commenta l'ad – per un anno ho seguito i cantieri nel nord Europa. Essendo donna, dovevo sempre spiegare che ero proprio io la responsabile della programmazione interfaccia». «I nostri punti di forza – concludono – sono proprio le persone dalla manodopera specializzata al settore commerciale agli ingegneri informatici, riuscendo così a garantire ai clienti la piena tracciabilità del prodotto e il rispetto di ogni normativa tecnica locale. L'azienda è da diversi anni in possesso di certificazioni di conformità agli standard internazionali Uni En 1090 (conformità delle carpenterie strutturali), e Iso 45001 (sicurezza e salute dei lavoratori)».

LA SCHEDA

I dipendenti sono 140 Stabilimento green

Cepi ha sede a Forlì: costruisce impianti per lo stoccaggio, il disoggio e il trasporto di materie prime, come i silos, in tutto il mondo. Ha 140 dipendenti e produce circa 300 impianti all'anno. Lo stabilimento dell'azienda è alimentato da energia rinnovabile.